

## Capitolo 72

### Ghisa, ferro e acciaio

#### Lamiere di acciaio non legato, laminate a caldo

(dimensioni in mm (larghezza x lunghezza x spessore): 3100 x 6096 x 130), avendo subito i seguenti processi produttivi: preriscaldamento, granigliatura, spruzzatura di un appretto, essiccazione e marcatura applicate successivamente. Le lamiere di acciaio sono state rivestite in modo non uniforme con un appretto polimerico antiruggine.

I componenti chimici dell'appretto sono: biossido di titanio (0,5-10 %), ortosilicato di tetraetile (25 - 40 %), polvere di zinco (30 - 50 %), alcool etilico (10 - 25 %), alcool isopropilico (10 - 15 %), butanolo (2,5 - 10 %) e xilene (2 - 8%).

Applicazione delle Regole generali per l'interpretazione del Sistema armonizzato 1 e 6. 710108.15.2019.4

7208.5100

#### Lamiere di acciaio non legato, laminate a caldo

(dimensioni in mm (larghezza x lunghezza x spessore): 2440 x 6096 x 6), avendo subito i seguenti processi produttivi: preriscaldamento, granigliatura, spruzzatura di un appretto, essiccazione e marcatura applicate successivamente.

Le lamiere di acciaio sono state rivestite in modo uniforme con un appretto polimerico antiruggine.

I componenti chimici dell'appretto sono: biossido di titanio (0,5-10 %), ortosilicato di tetraetile (25 - 40 %), polvere di zinco (30 - 50 %), alcool etilico (10 - 25 %), alcool isopropilico (10 - 15 %), butanolo (2,5 - 10 %) e xilene (2 - 8%).

Applicazione delle Regole generali per l'interpretazione del Sistema armonizzato 1 e 6. 710108.15.2019.7

7208.5200

#### Lastre piatte

di forma rotonda, esagonale o ottagonale ottenute mediante stampaggio da lamiere d'acciaio laminate a caldo. Esse rappresentano prodotti industriali che devono subire ulteriori lavorazioni precise ed importanti prima di diventare dischi di ruote finiti da montare sui cerchioni per formare delle ruote complete di autoveicoli. 615.47.1993.3

7208.9000

#### Prodotti stratificati di acciaio

composti di due lamiere di acciaio laminato piatto che costituiscono le due superfici esterne del prodotto laminato e un foglio o strato di materia plastica che costituisce la parte interna o anima. Lo spessore di ogni lamiera varia fino a 2,54 mm mentre lo strato interno presenta uno spessore tra 0,02 e 2,29 mm. Di solito sono presentati sotto forma di piastre o di rotoli d'una larghezza sino a 1500 mm. L'anima conferisce a questi prodotti proprietà fonoassorbenti. Tali prodotti vengono utilizzati per il rivestimento esterno e per la decorazione interna di immobili, la fabbricazione di pannelli di carrozzeria per autoveicoli, apparecchi elettrodomestici, apparecchi per uffici, ecc. 304.62.1998.3

7210.7000