

Kapitel 72

Eisen und Stahl

Bleche aus nicht legiertem Stahl warm gewalzt

(Abmessungen in mm (Breite x Länge x Dicke): 3100 x 6096 x 130), welche nacheinander den folgenden Herstellungsprozessen unterzogen wurden: Vorwärmen, Kugelstrahlen, Aufsprühen einer Grundierung, Trocknen und Kennzeichnung.

Die Stahlbleche wurden mit einer unregelmässigen Polymergrundierung beschichtet, um sie vor Rost zu schützen.

Die chemischen Bestandteile der Grundierung sind: Titandioxid (0,5-10%), Tetraethylorthosilikat (25-40%), Zinkpulver (30-50%), Ethylalkohol (10-25%), Isopropylalkohol (10-15%), Butanol (2,5-10%) und Xylol (2-8%).

Anwendung der Allgemeinen Vorschriften für die Auslegung des Harmonisierten Systems 1 und 6. 710108.15.2019.2

7208.5100

Bleche aus nicht legiertem Stahl warm gewalzt

(Abmessungen in mm (Breite x Länge x Dicke): 2440 x 6096 x 6, welche nacheinander den folgenden Herstellungsprozessen unterzogen wurden: Vorwärmen, Kugelstrahlen, Aufsprühen einer Grundierung, Trocknen und Kennzeichnung.

Die Stahlbleche wurden mit einer unregelmässigen Polymergrundierung beschichtet, um sie vor Rost zu schützen.

Die chemischen Bestandteile der Grundierung sind: Titandioxid (0,5-10%), Tetraethylorthosilikat (25-40%), Zinkpulver (30-50%), Ethylalkohol (10-25%), Isopropylalkohol (10-15%), Butanol (2,5-10%) und Xylol (2-8%)

Anwendung der Allgemeinen Vorschriften für die Auslegung des Harmonisierten Systems 1 und 6. 710108.15.2019.5

7208.5200

Platten, flache

in runder, sechseckiger oder achteckiger Form, durch Ausstanzen aus warm gewalzten Stahlblechen erhalten. Es handelt sich um Industrieerzeugnisse, die noch zweckgerichteten und bedeutenden Bearbeitungen unterzogen werden müssen, bevor sie zu fertigen Radscheiben werden, die, vereint mit der Felge, fertige Laufräder für Motorfahrzeuge darstellen (*Anwendung von Anm. 1 k) Kap. 72*). 615.47.1993.1

7208.9000

Geschichtetes Erzeugnis aus Stahl

bestehend aus zwei die Aussenseiten bildenden, flachgewalzten Stahlblechen mit einer Dicke von je max. 2,54 mm und einer die Mittelschicht bildende Kunststofflage mit einer Dicke von 0,02 bis 2,29 mm, in der Regel in Platten oder auf Rollen mit einer Breite bis 1500 mm. Die Mittellage dient zur besseren Schalldämpfung. Derartige Erzeugnisse werden für Aussenwände von Gebäuden, für den Innenausbau sowie für die Herstellung von Karosserieteilen für Fahrzeuge, für elektr. Haushaltapparate, Büroapparate usw. verwendet. 304.62.1998.1

7210.7000